

Batteries Industrielles / Network Power

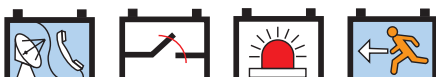
Sprinter XP-FT



Xtra-Power



**»Qualité Premium.
Sans entretien. Fiabilité Opérationnelle«**



Network Power

Une source d'énergie de secours fiable pour tous les besoins

GNB® Industrial Power offre des solutions de stockage pour les systèmes sensibles nécessitant une alimentation sans interruption. Avec une gamme de produit complète basée sur des technologies de pointe, GNB fournit la bonne batterie pour chaque application. Le tableau ci-dessous est donné à titre indicatif et dépend des spécificités de l'application. Pour plus d'information, veuillez contacter un attaché commercial GNB®.

Applica-tions	Gamme de batteries																			
	Sonnenschein							Marathon		Sprinter		Absolyte	Powerfit	Classic						
	A400/A600	A400 FT	A500	A700	SOLAR	RAIL	Power Cycle	M - FT	L/XL	P/XP	XP - FT	GP/GX	S100/S300	GRoE	OCSM	OPzS	Energy Bloc/OGi	Solar	rail	
Télécommu-nications 	●	●	●	●			●	●		●	●				●	●	●			
A.S.I./onduleurs 		●	●	●			●	●	●	●	●				●		●			
Eclairage de secours 	●		●					●		●	●		●			●	●			
Sécurité 	●		●	●						●	●		●		●	●				
Tertiaire 	●	●		●			●	●				●		●	●	●	●			
Equipement ferroviaire 	●	●	●	●		●	●	●				●			●		●		●	
Photo-voltaïque 					●		●					●						●		
Universelle 	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●		●	●	●			

Vue d'ensemble des marques GNB® Network Power

ABSOLYTE®

MARATHON®

> Batterie étanche à recombinaison dans laquelle l'électrolyte est fixé dans un séparateur en fibres de verre (Technologie AGM)

Sprinter®

Powerfit®

> Excellente tenue aux courants élevés
> Très économique
> Sans maintenance (pas de remplissage)

Sonnenschein®

> Batterie étanche à recombinaison dans laquelle l'électrolyte est gélifié (Technologie dryfit)
> Créateur de la technologie Gel
> Très grande fiabilité même en condition non optimale
> Particulièrement adaptée pour des applications cycliques
> Sans maintenance (pas de remplissage)

Classic®

> Batterie plomb-acide conventionnelle avec électrolyte liquide
> Une fiabilité extrême reconnue depuis des décennies
> Faible maintenance



D'autres informations sur nos services sont disponibles en page 6

Sprinter XP-FT

Monobloc AGM Front Terminal pour applications à haut régimes de décharge

Les monoblocs Sprinter XP sont reconnus pour leur densité de puissance incroyable et leur impressionnante fiabilité en décharges rapides comme en décharge de longues durées. La Sprinter XP-FT offre un accès en face avant pratique qui facilite considérablement l'installation et la maintenance.

La technologie éprouvée de la Sprinter XP confirme la grande expérience et le leadership mondial de GNB pour la technologie V.R.L.A.

Vos avantages :

- > Densité de puissance accrue comparée aux monoblocs front terminal standard – petite empreinte au sol
- > Conception optimisée pour des courants de décharge élevés
- > Conception Front Terminal avec poignées – accès facile pour une installation et une maintenance plus rapide
- > Faible taux d'auto décharge – capacité de stockage étendue
- > Temps de recharge très court – haute disponibilité
- > Sans entretien – pas de remplissage



Caratéristiques et données techniques

Type	Code produit	Tension nominale V	Puissance 10 min 1,60 V/élt 20°C W/monobloc	Capacité nominale C ₁₀ 1,80 V/élt 20°C Ah	Longueur (l) max. mm	Largeur (b/w) max. mm	Hauteur (h1) max. mm	Poids approx. kg	Résistance interne (mΩ)	Courant de court-circuit A	Sortie	
	XP12V4400FT	NAPF124400HP0FA	12	4380	155	559	125	283	54,3	4,0	3160	F-M6-90°
NOUVEAU	XP12V5300FT	NAPF125300HP0FA	12	5300	186	559	125	318	62,0	3,2	3892	F-M6-90°

Spécifications :

- > Technologie avec séparateurs absorbants en fibre de verre à haute compression (AGM)
- > Conçue selon la norme CEI 60896-21/-22
- > Plaques planes plomb calcium de qualité supérieure pour une excellente tenue à la corrosion
- > Dégagement gazeux très faible grâce à une recombinaison interne des gaz (efficacité 99%)
- > Durée de vie à la conception : « 10-12 ans – Longue Durée de Vie » selon la classification EUROBAT 2015
- > Certification : UL (Underwriter Laboratories)
- > Disponible en bacs standards ou auto-extinguible (UL94-V0)
- > Bac pouvant être équipé d'un système de dégazage centralisé
- > Transport ferroviaire, routier, maritime et aérien des monoblocs sans conditionnement particulier (IATA, DGR clause A67)
- > Fabriqué en Europe dans nos usines certifiées ISO 9001



Durée de vie à la conception
10-12 ans
Longue durée de vie



Capacité nominale
155 -186 Ah



Monobloc



Plaque plane



Recyclable



Batterie au plomb étanche à soupape



Sans entretien (pas de remplissage)



Décharge rapide



Sprinter XP-FT

Décharge à courant constant

1,60V/élt. – Décharge en A à 25°C

Type	Code produit	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HPOFA	731	618	443	345	209	152	119	70,1	49,9	31,8	20,6	16,7
XP12V5300FT	NAPF125300HPOFA	834	706	517	412	253	180	138	80,8	57,1	36,6	24,1	20,0

1,65V/élt. – Décharge en A à 25°C

Type	Code produit	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HPOFA	649	560	417	333	205	150	118	69,4	49,3	31,5	20,4	16,6
XP12V5300FT	NAPF125300HPOFA	773	664	494	397	247	177	136	79,9	57,0	36,4	24,0	19,9

1,70V/élt. – Décharge en A à 25°C

Type	Code produit	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HPOFA	572	505	386	314	201	148	117	68,7	48,9	31,2	20,3	16,5
XP12V5300FT	NAPF125300HPOFA	700	608	464	375	237	167	133	78,7	56,5	36,1	23,8	19,7

1,75V/élt. – Décharge en A à 25°C

Type	Code produit	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HPOFA	464	424	345	287	194	145	116	68,0	48,4	30,9	20,2	16,4
XP12V5300FT	NAPF125300HPOFA	618	546	425	346	225	155	130	76,7	55,0	35,8	23,6	19,5

1,80V/élt. – Décharge en A à 25°C

Type	Code produit	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HPOFA	414	381	314	268	185	141	113	65,9	47,2	29,9	19,6	16,0
XP12V5300FT	NAPF125300HPOFA	525	469	377	314	210	148	126	73,6	52,5	34,2	23,1	19,2

1,85V/élt. – Décharge en A à 25°C

Type	Code produit	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HPOFA	368	340	278	237	166	129	106	63,4	45,2	28,7	18,8	15,3
XP12V5300FT	NAPF125300HPOFA	443	402	336	286	196	144	122	70,7	49,7	32,8	22,2	18,4

1,90V/élt. – Décharge en A à 25°C

Type	Code produit	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HPOFA	299	294	242	206	146	115	96	57,8	41,3	26,5	17,2	14,0
XP12V5300FT	NAPF125300HPOFA	330	309	268	237	173	132	110	64,6	47,0	30,8	20,5	17,0

Sprinter XP-FT

Décharge à puissance constante

1,60V/élt. – Décharge en W/monobloc à 25°C

Type	Code produit	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HPOFA	6860	5995	4511	3605	2266	1648	1298	793	567	364	238	193
XP12V5300FT	NAPF125300HPOFA	8034	7056	5459	4326	2781	1945	1560	938	663	419	273	224

1,65V/élt. – Décharge en W/monobloc à 25°C

Type	Code produit	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HPOFA	6283	5562	4305	3502	2225	1627	1287	788	564	363	237	192
XP12V5300FT	NAPF125300HPOFA	7622	6695	5202	4172	2760	1896	1546	908	646	409	270	220

1,70V/élt. – Décharge en W/monobloc à 25°C

Type	Code produit	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HPOFA	5995	5335	4172	3409	2194	1607	1267	783	561	363	236	192
XP12V5300FT	NAPF125300HPOFA	7004	6129	4738	3873	2678	1810	1517	863	616	393	261	214

1,75V/élt. – Décharge en W/monobloc à 25°C

Type	Code produit	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HPOFA	5356	4810	3790	3141	2081	1555	1246	773	557	360	235	192
XP12V5300FT	NAPF125300HPOFA	6180	5562	4378	3708	2524	1729	1479	826	590	381	254	210

1,80V/élt. – Décharge en W/monobloc à 25°C

Type	Code produit	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HPOFA	4800	4377	3523	2915	1957	1473	1185	758	556	358	234	192
XP12V5300FT	NAPF125300HPOFA	5408	4944	4017	3451	2421	1660	1440	805	577	374	250	207

1,85V/élt. – Décharge en W/monobloc à 25°C

Type	Code produit	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HPOFA	4120	3729	3039	2565	1741	1318	1071	709	525	350	233	190
XP12V5300FT	NAPF125300HPOFA	4635	4223	3502	2987	2112	1513	1331	774	556	363	244	203

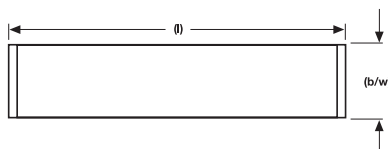
1,90V/élt. – Décharge en W/monobloc à 25°C

Type	Code produit	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HPOFA	1483	1483	1483	1483	1483	1159	958	669	510	340	227	185
XP12V5300FT	NAPF125300HPOFA	3966	3708	3162	2730	1998	1419	1254	736	538	353	238	198

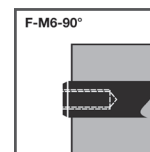
Sprinter XP-FT

Dessins, borne et couple de serrage

Dessins, borne et couple de serrage



Ne sont pas à l'échelle !



11 Nm

Maintenance - Solution de stockage d'énergie

Gardez votre entreprise

Votre Expert GNB®

Qui mieux que les professionnels d'une société riche d'un siècle d'expérience dans la conception, la fabrication et les applications de batteries peuvent faire ce travail ?

Laisser les professionnels prendre la responsabilité de la maintenance de vos batteries et chargeurs : le contrat de service GNB® vous apporte des avantages économiques exceptionnels en termes de temps et de coût tout en vous assurant une parfaite sécurité !



Installations de batteries et systèmes pour le Stationnaire

- > Développement complet de solutions clé en main allant de la conception et l'installation jusqu'à la mise en service.
- > Installation en conformité avec les réglementations de sécurité en vigueur incluant la certification CE par des installateurs agréés.



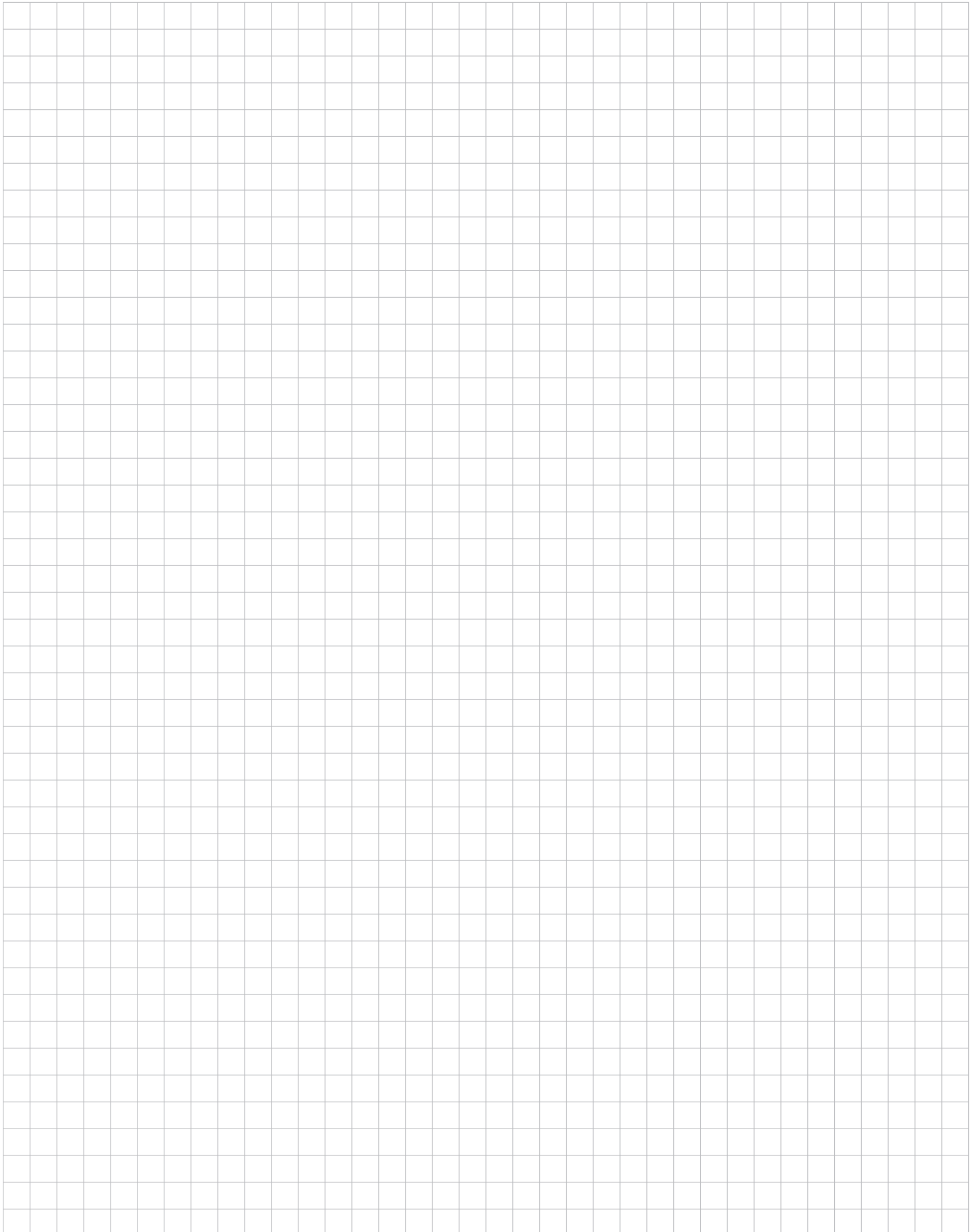
- ✦ Contrat de visite
- ✦ Contrat de maintenance
- ✦ Contrat de garantie de fonctionnement
- ✦ Contrat de Full-service



»Service GNB –
Un service sur mesure,
professionnel et partout
en Europe !«

Sprinter XP-FT

Notes



A large grid area for taking notes, consisting of approximately 35 columns and 50 rows of small squares.



Présente dans plus de 80 pays, **Exide Technologies**, est l'un des premiers fabricants et recycleurs mondiaux de batteries Plomb-acide. Exide Technologies propose une gamme complète et personnalisée de solutions de stockage. Fort de plus de 120 ans d'expérience dans le développement de technologies innovantes, Exide Technologies est un partenaire reconnu des constructeurs et des clients sur le marché du renouvellement en automobile comme en industriel.

GNB® Industrial Power – Une division d'Exide Technologies – offre une gamme complète de solutions d'énergie et de services destinées à de nombreuses applications telles que les télécommunications, le ferroviaire, les mines, le photovoltaïque (énergie solaire), onduleurs (UPS), réseau de distribution électrique, chariots élévateurs et véhicules électriques.

Exide Technologies est fier de son engagement pour un plus grand respect de l'environnement. A cet égard, Exide Technologies adopte une approche globale dans la fabrication, la distribution et le recyclage des batteries au plomb pour assurer un cycle de vie sûr et responsable de l'ensemble de ses produits.

N° Tél. : 33 (0)1 41 21 23 00
Email : NPsalescontactFR@eu.exide.com
NPservicecontactFR@eu.exide.com
EXIDE Technologie SAS
5, allée des Pierres Mayettes
92636 Gennevilliers Cedex - France
Société par Actions Simplifiée au capital de 38 524 860 €
R.C.S. Nanterre B 682030895
N° TVA : FR 14 682030895
www.gnb.com

GNB® INDUSTRIAL POWER conçoit des systèmes énergie durables et convaincants par leur efficacité, leur adaptabilité et leur rentabilité.